

## **Amada EML 3610 NT 4kW**

Baujahr: 2005

Maschinenstunden: ca. 108.000 h



### **Technische Daten:**

Steuerung: AMNC-F

Stanzkraft: 300kN

Verfahrbereich Stanzbetrieb (XxY): 3050 x 1875 mm

Verfahrbereich Laserbetrieb (XxY): 2550 x 1525 mm

Verfahrbereich kombinierter Betrieb (XxY): 2500 x 1500 mm

Verfahrbereich Laserachse (Z): 380 mm

Max. Materialdicke: 6 mm

Max. Tischbelastung: 220 kg

Verfahrgeschwindigkeit X/Y: 100 / 80 m/min

Achssimultan: 128 m/min

Positionsabweichung: +/- 0,1 mm

Anzahl Stationen Revolver: 45

Davon Rotationsstationen: 4

Revolverdrehgeschwindigkeit: 30 1/min

Max. Anzahl Stanzhübe: 780/min

Tischausführung: Bürstentisch

Teileklappe: 400 x 1525 mm

Maschinenrahmen: Brückengestell

Pressenantrieb: servo-elektrisch

Antriebe Revolver + Tischantrieb: AC-Servo Motoren

Maschinengewicht: 29 to

**Laser:**

Resonator: FANUC AF4000E  
 Max. Laserdauerleistung: 4000 W  
 Lasergasverbrauch: 10 l/h  
 Laserwellenlänge: 10,6  $\mu\text{m}$   
 Strahldivergenz: < 2mrad

**Steuerung:**

CNC-Typ: AMNC-F  
 Bildschirm: 14" LCD  
 Anzahl der kontrollierten Achsen: 7 (X/YP/YL/Z/T/C)  
 Speicherkapazität: 10 MB Flash ROM  
 Datenträgerlaufwerk: 3,5" HD, CD-ROM  
 Schnittstellen: USB, RS 232, Ethernet

**Ausstattung:**

- Teileklappe
- Air Jet Vakuum
- Barcode Leser
- Keilnivellierelemente
- Blechdeformationssensorik
- „Punch- und Forming“
- integrierte 4-fach Gewindeeinheit M8
- Düsen- und Linsenschnellwechselsystem
- Automatisches Fokussystem
- Automatische Gasdruckregelung
- Hochdruckschneideinrichtung (CleanCut)
- Aluminiumschneideinrichtung (AluCut)
- Absauganlage
- Kühlaggregat







